

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ
ПРОГРАММА
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ,
СЛУЖАЩИХ**

по профессии

29.01.08

Оператор швейного оборудования

форма подготовки – очная

квалификация – оператор швейного оборудования-швея

срок обучения – 2 года 10 месяцев

2021 год

Рассмотрено и одобрено
на заседании Педагогического совета
Протокол № 4 от 30.06.2021 года

Утверждаю:
Директор ГБПОУ «КПТ»



/И. А. Логинов

«30» июня 2021 г.

Согласовано:

ООО «Инициатива», генеральный директор
Ялфимова Елена Анатольевна
«30» июня 2021 г.



Генеральный директор

/Е.А.Ялфимова/

Организация-разработчик:
ГБПОУ «Кизеловский политехнический
техникум»

Содержание

1. Общие положения
 - 1.1 Нормативные документы для разработки ОПОП
 - 1.2 Нормативные сроки освоения программы
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников
 - 2.1 Область профессиональной деятельности выпускников
 - 2.2 Основные виды деятельности
3. Требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы
 - 3.1 Общие компетенции
 - 3.2 Профессиональные компетенции
4. Требования к структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
5. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ОПОП
 - 5.1 Учебный план
 - 5.2 Учебный график
6. Ресурсное обеспечение основной профессиональной образовательной программы
 - 6.1 Кадровое обеспечение учебного процесса
 - 6.2 Учебно-методическое и информационное обеспечение учебного процесса
 - 6.3 Материально-техническое обеспечение учебного процесса
7. Система оценки качества освоения основной профессиональной образовательной программы
 - 7.1 Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация
 - 7.2 Государственная итоговая аттестация

1. Общие положения

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП) по профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования реализуется на базе основного общего образования. ОПОП представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования, утвержденного Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 августа 2013 года № 767.

ОПОП регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данному направлению подготовки и включает в себя: учебный план, рабочие программы учебных курсов, предметов, дисциплин (модулей) и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программы учебной и производственной практики, календарный учебный график и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной технологии.

1.1 Нормативные документы для разработки ОПОП

Нормативно-правовые основания для разработки основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих - профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования:

-Федеральный закон Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» (от 29 декабря 2012 года № 273);

-Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) среднего профессионального образования по профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования, утвержденного Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 августа 2013 года № 767;

-Приказа Минобрнауки России от 17.05.2012 года № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (с изменениями);

-Приказа Минобрнауки России от 14.06.2013 года № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

-Приказа Минобрнауки России от 28.08.2020 года № 441 «О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования от 14.06.2013 года № 464»;

-Приказа Минобрнауки России от 05.08.2020 года № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»;

-Приказа Минобрнауки России от 26.08.2020 года № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

-Приказа Минобрнауки России от 16.08.2013 года № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»

1.2 Нормативные сроки освоения программы:

Нормативный срок получения среднего профессионального образования по профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования в очной форме обучения на базе основного общего образования – **2 года 10 месяцев**

Квалификация выпускника – **оператор швейного оборудования-швея**

На освоение ОПОП по профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования в очной форме обучения предусмотрено 5562 часа (общеобразовательный цикл – 3078 часов; обязательная часть ППКРС, включая раздел: Физическая культура – 864 часа; практическая подготовка обучающихся -1548 часов; ГИА -72 часа).

При подготовке специалистов по профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования на базе основного общего образования, техникум реализует федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования в пределах ППКРС с учетом профиля получаемого профессионального образования (технологический).

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Обучение по дисциплинам, междисциплинарным курсам	Промежуточная аттестация	Учебная практика	Производственная практика	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего недель
73	5	13	30	2	24	147

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

2.1 Область профессиональной деятельности выпускников:

ведение процесса настиления, раскроя и расчета кусков материалов, процесса обработки деталей текстильных изделий, выполнение операций по обработке деталей и узлов швейных изделий.

2.2 Основные виды деятельности:

- текстильные материалы и изделия;
- детали швейных изделий;
- автоматизированные настилочные и раскройные комплексы;
- электронно-вычислительные машины (ЭВМ) для расчета кусков материалов;

- швейное оборудование универсальное, специальное, автоматического и полуавтоматического действия;
- мужские и женские изделия платьево-костюмного, пальтового ассортимента, мужская и женская поясная одежда, изделия бельевой группы.

3. Требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы

3.1 **Выпускник** должен обладать общими компетенциями (ОК):

Код компетенции	Содержание
ОК 01.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 02.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 03.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 04.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 05.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 06.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 07.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний.

3.2 **Выпускник** должен обладать профессиональными компетенциями (ПК), соответствующим основным видам деятельности:

Код компетенции	Содержание
ВД.1	<i>Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства.</i>
ПК 1.1	Контролировать качество и размерные характеристики текстильных материалов на автоматизированных комплексах.
ПК 1.2	Настилать текстильные материалы для раскроя.
ПК 1.3	Выполнять обслуживание автоматизированного раскройного комплекса.
ПК 1.4	Выполнять расчет кусков материалов для раскроя.
ПК 1.5	Комплектовать куски текстильных материалов для раскроя.
ВД.2	<i>Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов.</i>
ПК 2.1	Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.

ПК 2.2	Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.
ПК 2.3	Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.
ПК 2.4	Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.
ПК 2.5	Соблюдать правила безопасного труда.

4. Требования к структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

ППКРС предусматривает изучение следующих учебных циклов:
 общепрофессионального;
 профессионального
 и разделов:
 физическая культура;
 учебная практика;
 производственная практика;
 промежуточная аттестация;
 государственная итоговая аттестация

Вариативная часть основной профессиональной образовательной программы по учебным циклам составляет 108 часов (19%). Вариативная часть дает возможность расширения и углубления подготовки определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Дисциплины вариативной части определены образовательным учреждением в соответствии с потребностями работодателей.

Распределение часов вариативной части

ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	108 часов
ОП. 03	Введение в профессию: общие компетенции профессионала	32
ОП.04	Основы конструирования и моделирования	70
ПЦ	Профессиональный цикл	6 часов
МДК 02.01	Технология обработки текстильных изделий	6
Вариативная часть		108

Общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин, профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных

модулей в соответствии с видами деятельности, соответствующими присваиваемой квалификации. В состав профессионального модуля входит один междисциплинарный курс. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и производственная практики.

Обязательная часть профессионального учебного цикла ППКРС предусматривает изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 32 часов.

5. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПРИ РЕАЛИЗАЦИИ ОПОП

5.1 Учебный план

Рабочий учебный план по профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования планируется к реализации с 01.09.2022 года.

Учебный план определяет такие качественные и количественные характеристики ОПОП по профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования как:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и по семестрам;
- распределение по семестрам и объемные показатели подготовки и проведения государственной итоговой аттестации.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС и консультации. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю. Консультации для обучающихся предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций определяются образовательной организацией.

5.2 Учебный график

В календарном учебном графике указывается последовательность реализации ОПОП по профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования по курсам,

включая теоретическое обучение, практики, промежуточную и итоговую аттестации, каникулы.

6. Ресурсное обеспечение основной профессиональной образовательной программы

6.1 Кадровое обеспечение учебного процесса

Реализация образовательной программы по профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими необходимый уровень образования, соответствующий области профессиональной деятельности.

Преподаватели, отвечающие за освоение обучающимися профессионального цикла, имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы и проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года. Доля штатных преподавателей, реализующих дисциплины и модули профессионального цикла составляет 100 %.

6.2 Учебно-методическое и информационное обеспечение учебного процесса

Реализация ППКРС по профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет. Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

6.3 Материально-техническое обеспечение учебного процесса

Образовательная организация располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Для реализации ОПОП по профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования оборудованы **кабинеты:**

- материаловедения;
- технологии швейных изделий;
- оборудования для швейного производства;
- безопасности жизнедеятельности и охраны труда.

Мастерские:

- швейная

Для проведения учебных занятий по физической культуре, спортивных мероприятий, занятий спортивных секций имеется спортивный зал, стрелковый тир.

Для проведения внеаудиторной работы имеются:

- актовый зал;
- библиотека;
- читальный зал с выходом в сеть Интернет

7. Система оценки качества освоения основной профессиональной образовательной программы.

В соответствии с ФГОС СПО по профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования оценка качества освоения обучающимися основных профессиональных образовательных программ включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка уровня овладения компетенциями

7.1 Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация

Текущий контроль знаний и промежуточная аттестация проводится образовательным учреждением по результатам освоения программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течении первых 2-х месяцев с начала обучения. Текущий контроль знаний (успеваемости) проводится преподавателем на любом из видов учебных занятий. Методы текущего контроля выбираются преподавателем исходя из специфики учебной дисциплины. Текущий контроль знаний может иметь следующие виды: устный опрос на лекциях, практических и семинарских занятиях; проверка выполнения письменных домашних заданий; защита лабораторных и практических работ; срезовые контрольные работы (контрольные срезы); тестовые работы и т.д.

Промежуточная аттестация обучающихся предусмотрена в форме экзаменов и дифференцированных зачетов. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. Промежуточная аттестация по учебной и производственной практике проводится в форме дифференцированного зачета. Для аттестации обучающихся (текущая и промежуточная аттестация) техникум

создает и утверждает фонды контрольно - оценочных средств, позволяющие оценить степень сформированности компетенций у обучающихся.

С целью проверки сформированности компетенций и готовности к выполнению определенного вида профессиональной деятельности по профессиональному модулю проводится экзамен (квалификационный).

7.2 Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация выпускника является обязательной и осуществляется после освоения образовательной программы в полном объеме.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей;

выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются Программой государственной итоговой аттестации выпускников, которая доводится до сведения обучающихся за шесть месяцев до проведения ГИА. К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой образовательной программе среднего профессионального образования.