

Министерство образования и науки Пермского края
ГБПОУ «Кизеловский политехнический техникум»

«СОГЛАСОВАНО»

Руководитель ИП Шестакова О.Г.


«18» Января 2020 г.



«УТВЕРЖДАЮ»

Директор техникума

/И.А. Логинов

«18» Января 2020 г.

ПРОГРАММА СТАЖИРОВКИ

мастера производственного обучения

по профессии 18874 «Столяр»

«Технологические процессы изготовления мягкой и корпусной мебели».

Галимова Раиса Гарафутдиновича.

Кизел

2020г.

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ

1. Наименование МДК, ПМ, в рамках которого предусмотрено прохождение стажировки	«Технология изготовления столярных изделий»
2. Наименование темы стажировки	«Технологические процессы изготовления мягкой и корпусной мебели».
3. Место прохождения стажировки	ИП Шестакова О.Г.
4. Форма стажировки	Без отрыва от основной работы.
5. Срок стажировки	20 января 2020г. 15 февраля 2020г.
6. Количество часов	72 часа.
7. Цель стажировки	Формирование профессиональных навыков при использовании технологий облицовочных работ с использованием древесных и облицовочных материалов в столярном и мебельном производстве, освоение технологий декоративной отделки столярных изделий.
8. Задачи стажировки	Изучение технологий отделки столярных изделий современными материалами, освоение приемов работы на станочном оборудовании в соответствии с требованиями ТБ, усовершенствование навыков сборочных работ в мебельном производстве.
9. Руководитель (консультант) стажировки	Шестаков О.Г.
10. Контроль прохождения стажировки	Гайнуллина Гульнар Алифнуровна - заместитель директора техникума по УПР.
11. Документальное оформление стажировки	Договор о прохождении стажировки. Программа стажировки. Отчет о прохождении стажировки. Дневник стажировки. Справка о прохождении стажировки.
12. Подведение итогов стажировки	Анализ наблюдений за деятельностью стажера и анализ его рабочих записей.

2. СОДЕРЖАНИЕ СТАЖИРОВКИ

№ п/п	Перечень основных вопросов, подлежащих изучению	Виды деятельности	Количество часов	Планируемые результаты
1.	Современные материалы в мебельном производстве.	Самостоятельная теоретическая подготовка.	6	Изучить способы использования современных деревянных материалов в мебельном производстве и строительстве
2.	Устройство станочного и электрического оборудования применяемого при изготовлении элементов мебели.	Изучение устройства и принципов работы станочного и электрического оборудования	18	Освоить и усовершенствовать профессиональные навыки управления станочным и электрическим оборудованием.
3.	Способы работы при использовании специализированного и многофункционального оборудования.	Изучение и наработка навыков управления станочным и электрическим оборудованием	42	Сформировать практические навыки использования специализированного и многофункционального оборудования.
4.	Способы использования приспособлений и новых материалов при изготовлении элементов мягкой мебели.	Приобретение профессиональных навыков при использовании новых материалов и технологий; изучение технологии; непосредственное участие в работе предприятия, цеха;	6	Сформировать и усовершенствовать профессиональные навыки использования приспособлений и новых материалов при изготовлении элементов мягкой мебели.
5.				
ИТОГО			72	

Примечания:

1. Перечень основных вопросов формулируются в соответствии с наименованием программы, целью и задачами стажировки.
2. Виды деятельности могут включать в себя:
 - самостоятельную теоретическую подготовку;
 - приобретение профессиональных и организаторских навыков;
 - изучение организации и технологии профессиональной деятельности;
 - непосредственное участие в планировании работы предприятия, цеха, участка, отдела;
 - работу с нормативной и другой документацией;
 - выполнение функциональных обязанностей должностных лиц (в качестве временно исполняющего обязанности или дублера);
 - участие в совещаниях, деловых встречах и др.
3. Планируемые результаты должны отражать решение задач, сформулированных в паспорте программы стажировки, освоение профессиональных компетенций.

**Министерство образования и науки Пермского края
ГБПОУ «Кизеловский политехнический техникум»**

**ОТЧЕТ
О ПРОХОЖДЕНИИ СТАЖИРОВКИ**

мастера производственного обучения

по профессии 18874 «Столяр»

«Технологические процессы изготовления мягкой и корпусной мебели».

Галимова Раиса Гарафутдиновича.

Кизел

2020г.

1. Наименование программы стажировки **«Технологические процессы изготовления мягкой и корпусной мебели».**
2. Форма стажировки: Без отрыва от основного производства.
Срок стажировки 20 января по 15 февраля 2020г.
3. Место прохождения стажировки: ИП Шестакова О.Г.
5. Цель стажировки: Формирование профессиональных навыков в технологии использования древесных и облицовочных материалов столярного и мебельного производства, освоение способов работы на станочном деревообрабатывающем оборудовании, совершенствование навыков отделки столярных изделий.
6. Руководитель (консультант) стажировки: Шестаков О.Г.
7. Дневник

Дата	Выполняемая работа	Вопросы для руководителя стажировки
20.01.20г.	Ознакомление с современными материалами, используемых, на производстве мягкой и корпусной мебели.	Какие новые технологии применяются в
21.01.20г	Изучение технологических свойств древесных материалов в производстве мебели.	мебельном производстве.
22.01.17г.	Ознакомление с правилами складирования и хранения материалов в мебельном производстве. Изучение требований пожарной безопасности в складских помещениях.	
23.01.20г	Изучение технологической документации на изготавливаемую продукцию.	Возможность внедрения нового
24.01.20г	Изучение технологического процесса станочной обработки древесных материалов при раскрое частей мебели и столярных изделий.	станочного многофункционального оборудования.
25.01.20г	Изучение технологических процессов распиловки древесных материалов при изготовлении отдельных элементов мебели.	Применение приспособлений при распиловке
27.01.20г	Освоение способов работы на станочном оборудовании.	большого количества частей
28.01.20г	Работы по замене режущих инструментов на станочном оборудовании.	
29.01.20г	Изучение станочного оборудования и способов работы на нем.	
30.01.20г	Наработка навыков работы ручным электрическим инструментом.	

31.01.20г	Изучение многофункционального деревообрабатывающего оборудования. Нарботка навыков работы на комбинированном станке. Замена режущих комплектующих на станочном оборудовании.	
01.02.20г	Изучение многофункционального деревообрабатывающего оборудования.	Применение различных материалов при сборочных работах
03.02.20г	Распиловка составляющих шкафов-купе. Сборка корпусов офисной мебели.	
04.02.20г	Распиловка криволинейных граней на отдельных элементах мебели.	Применение материалов и материи при изготовлении элементов мягкой мебели.
05.02.20г	Распиловка криволинейных граней на отдельных элементах мебели.	
06.02.20г	Распиловка криволинейных граней на отдельных элементах мебели.	
07.02.20г	Сборка корпусов офисной мебели.	Применение металлопрофиля при сборочных работах
08.02.20г	Сборка корпусов офисной мебели.	Применение металлопрофиля при сборочных работах
10.02.20г	Раскрой материи на обивку элементов мягкой мебели.	Применение текстиля при изготовлении элементов мягкой мебели.
11.02.20г	Обивка элементов мягкой мебели.	Применение текстиля при изготовлении элементов мягкой мебели.
12.02.20г	Обивка материей частей мягкой мебели.	Применение текстиля при изготовлении элементов мягкой мебели.
13.02.20г	Установка фурнитуры на изготавливаемую мебель.	
14.02.20г	Установка декоративных элементов.	
15.02.20г	Доводка и исправление дефектов сборки.	

8. Предложения по совершенствованию работы организации

9. Краткий отчет о стажировке

Стажировка проходила с 20 января по 15 февраля 2020г. За время стажировки стажер ознакомлен с правилами хранения древесностружечных материалов и с технологическими свойствами применяемых современных материалов в мебельной промышленности. Усовершенствованы навыки работы на станочном оборудовании. Сформированы навыки использования современных древесностружечных и отделочных материалов и декоративных элементов. Стажер непосредственно принимал участие в сборочном процессе мебельной продукции.

10. Краткое описание практической значимости стажировки для использования в учебном процессе:

Стажировка мастера производственного обучения в организации имеет значение для использования полученных знаний в учебном процессе. Накопленный практический опыт будет использован в дальнейшем для проведения теоретического и практического обучения студентов по «Технологии изготовления столярных изделий»

11. Отчет о прохождении стажировки рассмотрен на заседании цикловой комиссии

Протокол заседания от 27.11.2019г № 2

Стажер  / Р.Г. Галимов.

Председатель цикловой комиссии  / Е.Н. Зайнуллина.

Заместитель директора по УПР  / Г.А. Гайнуллина.

ИП Шестакова О.Г.

ОГРНИП: 319595800111380 от 24.09.2019г

Телефон-факс 8 (34255) 4- 07- 82

Юридический адрес: Пермский край.

618350 г.Кизел ул. Пролетарская 44-18

Почтовый адрес: Пермский край. 618350

г.Кизел. ул. Советская 22а

СПРАВКА

Выдана: **Галимову Раису Гарафутдиновичу**

Мастеру п/о ГБПОУ «Кизеловский политехнический техникум»

в том, что он (она) с «20» января 2020г. по «15» февраля 2020г.

прошел (прошла) стажировку в (на): ИП Шестакова О.Г.

по теме: «Технологические процессы изготовления мягкой и корпусной мебели».

в объеме 72 часа.

Выполняемые стажером работы

1. Ознакомление с технологической и технической документацией.
2. Изучение технологий мебельного производства, технологической документации на производимую продукцию.
3. Усовершенствование знаний и практических навыков работы при отделке столярной продукции.

Прохождение стажировки признано успешным.

Дата выдачи «17» февраля 2020г.

М.П. *Работаем без брака.*

Руководитель организации _____ / ИП Шестакова О.Г.
(подпись)